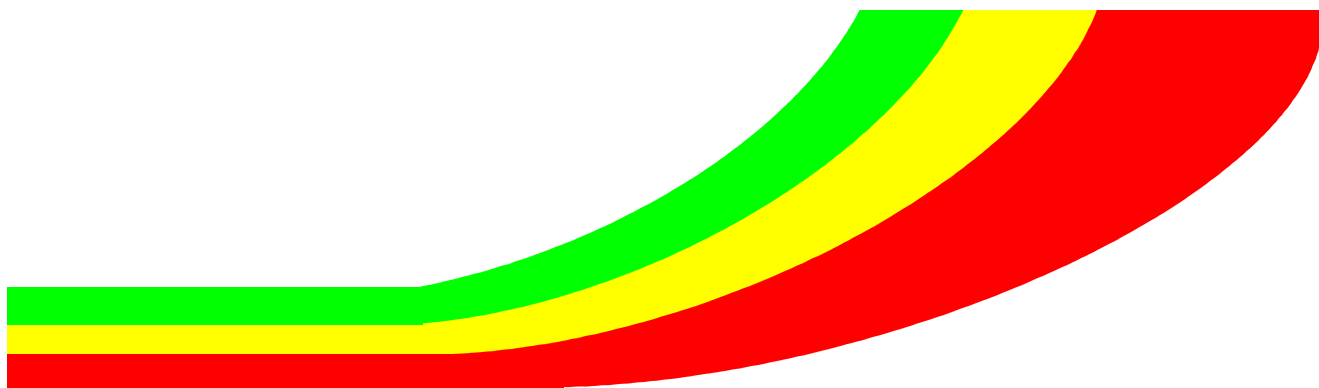




会社案内

Profile of the corporation



新潟検査工業株式会社

NIIGATA INSPECTION INDUSTRY CO, LTD

〒950-0015

新潟市東区河渡庚296番地13

TEL(025)273-6716(代)

FAX(025)275-5753

E-mail : kensa1@niigata-kensa.co.jp

HP : <https://niigata-kensa.com>

※意図的な空白ページです。

社 是

技術 信頼 安全



ごあいさつ

当社は昭和46年創業以来、豊富な技術と経験を生かし、
確立した品質保証体制による検査システムのもとに
技術、信頼、安全をモットーに今日まで順調に推移してまいりました。
今後、ますます高度化、近代化する産業界発展と品質保証のため
全社一丸となって日夜研鑽努力を重ねてゆく所存でございます。
より一層のご指導とご鞭撻を賜りますよう、切にお願い申し上げます。

代表取締役

相馬 義明

品質方針

当社は、お客様の要求する検査サービスを忠実かつ公正に提供する事を品質方針とする。

また、以下の事項を行う事によって、品質マネジメントシステムを継続的に改善し、クレームを0とする事を目標とする。

1. 関連する法令・規則を満たす。
2. お客様の要求の重要性を全社員に周知する。
3. 品質に関する目標を設定し、全社員はその達成の為に活動を行う。
4. 定期的に品質マネジメントシステムを見直し、必要に応じて改善する。
5. 必要な要員・施設・設備等を確保し、これを提供する。
6. 高度な技術の研鑽に努め、お客様の期待と信頼に答える。



会社概要

社名

新潟検査工業株式会社

所在地

新潟市東区河渡庚296番地13

設立

昭和46年10月

資本金

資本金の額 1,000万円

取引銀行

第四北越銀行 臨港支店

会社資格

(一社)日本溶接協会
溶接構造物非破壊検査業者認定 (CIW-C種)

文部科学省許可事業所

主要加入団体

(一社)日本非破壊検査協会
(一社)日本非破壊検査工業会
(一社)日本溶接協会

営業種目

- 非破壊試験部門
 - ・ 放射線透過試験
 - ・ 超音波探傷試験
 - ・ 超音波厚さ測定
 - ・ 磁粉探傷試験
 - ・ 浸透探傷試験
 - ・ 過流探傷試験



| 放射性同位元素等使用許可証 | | | |
|---|--------------------------|--------------------------|-----------|
| 放射線同位元素等による放射線障害の防止に関する法律第9条第1項の規定に基づき承認を受ける。 | | | |
| 平成 25 年 1 月 7 日 | | | |
| 文部科学大臣 平林 昌久 | | | |
| 許可年月日 | 昭和 56 年 10 月 22 日 | 許可番号 | 便第 3344 号 |
| 氏名 又は 名称 | 新潟検査工業株式会社 | | |
| 住 居 | 新潟県新潟市東区河原町 2 9 6 番地 1 3 | | |
| 1 号 又は 事業所 | 名 称 | 新潟検査工業株式会社 | |
| | 所在地 | 新潟県新潟市東区河原町 2 9 6 番地 1 3 | |

● その他の試験検査部門

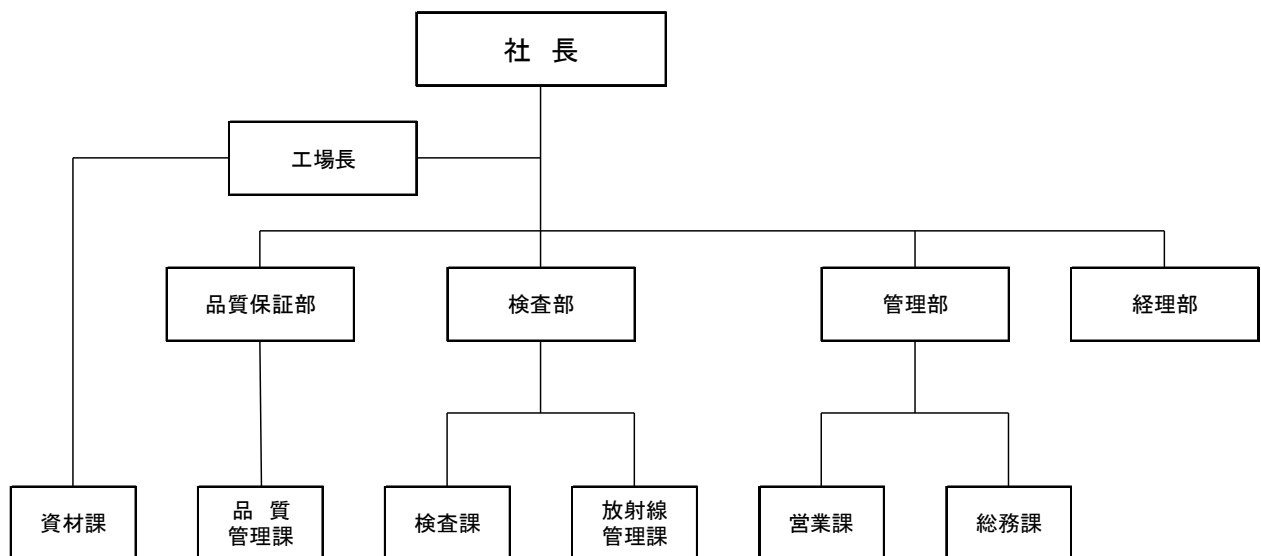
- ・ 金属組織検査
- ・ 引張り曲げ衝撃試験
- ・ コンクリート内部調査
- ・ 硬さ測定
- ・ 真空漏洩試験
- ・ 試験検査の計画立案
- ・ 放射線線量測定
- ・ 焼 鈍 工 事

● 保安検査部門

- ・ 発電所, 化学, 石油プラントの定期点検
- ・ 圧力容器, ガス球形ホルダー, 石油備蓄タンクの開放点検
- ・ 各種機械, 装置等の定期点検
- ・ ガス配管, プラント配管等の非破壊検査
- ・ 熱交細管の過流探傷試験



組織図



従業員数

事務系社員 5 名

技術系社員 17 名

主な装置等

| | | | |
|------------|-----------|------------------------------------|--|
| ● 放射線透過試験 | | | |
| | ○ エックス線装置 | | |
| | ・ | ～300Kvp型（理学製,東芝製,トーレック製） | 4台 |
| | ・ | ～250Kvp型（理学製,東芝製,トーレック製） | 7台 |
| | ・ | ～200Kvp型（理学製,トーレック製） | 6台 |
| | ・ | 全角度照射型（200Kvp, トーレック製） | 1台 |
| | ・ | 軟エックス線（100Kvp,理学製） | 1台 |
| | ○ ガンマー線装置 | | |
| | ・ | 370GBq型（ポニー工業製） | 2台 |
| | ○ その他 | | |
| | ・ | 放射線画像処理システム（日本非破壊製） | 1台 |
| | ・ | レーザーフィルムデジタイザー（アレイ製） | 1台 |
| | ・ | 自働現像機（FIP4000,フジフィルム製） | 1台 |
| | ・ | FCR フジコンピュテッドラジオグラフィ(フジフィルム製) | 1台 |
| ● 超音波探傷試験 | | | |
| | ○ 超音波探傷器 | | |
| | ・ | アナログ形（クラウトクレマ製,トキメック製） | 3台 |
| | ・ | デジタル形（オリンパス, RYOSHO, GE製） | 4台 |
| | ○ その他 | | |
| | ・ | 音響異方性チェッカー（クラウトクレマ製） | 1台 |
| | ・ | 探傷器用サーマルプリンター（SEIKO製） | 4台 |
| ● 超音波厚さ測定 | ・ | 超音波厚さ測定器（GE製他） | 13台 |
| ● 磁粉探傷試験 | ・ | 携帯型極間式探傷器（日本電子測器製他） | 17台 |
| | ・ | 連続走行型極間式探傷器（電子磁気製他） | 2台 |
| | ・ | 小型定置式磁粉探傷試験装置（日本電磁測器製） | 1台 |
| | ・ | 紫外線照射灯（マークテック製他） | 12台 |
| | ・ | 磁束計（日本電磁製） | 1台 |
| | ・ | 紫外線強度（マークテック製） | 1台 |
| ● 浸透探傷試験 | ・ | 溶剤除去性染色探傷剤 | 一般型探傷剤 高温型探傷剤 低ハロゲン型探傷剤 不燃性探傷剤 蛍光探傷剤 |
| | ・ | 水洗性蛍光探傷剤 | |
| | ・ | 水洗性染色探傷剤 | 各1式 |
| ● 真空漏洩試験 | ・ | 真空ポンプ（100V,200V,真空機器製） | 2台 |
| | ・ | 平型バキュームテスター（各サイズ） | 5台 |
| | ・ | コーナー型バキュームテスター（各サイズ） | 2台 |
| ● その他計測機器等 | ・ | 金属組織検査装置（ストレストル,理学製） | 2台 |
| | ・ | 光学顕微鏡（ビデオカメラ,デジタルカメラ付,オリンパス製） | 2台 |
| | ・ | 携帯型顕微鏡（CCDカメラ,モニター,ビデオレコーダ付,三菱電機製） | 1台 |
| | ・ | ビデオイメージスコープ（7.5m オリンパス製） | 1台 |
| | ・ | ファイバースコープ（3.0m オリンパス製） | 1台 |
| | ・ | 亀裂深度計（TSI 製） | 1台 |
| | ・ | 硬度計（反発式:GE製, 超音波式:JFE製） | 2台 |
| | ・ | ピンホール検知器（サンコウ製） | 1台 |
| | ・ | 電磁式膜厚計（サンコウ製） | 2台 |
| | ・ | 角度計（新潟精機製） | 1台 |
| | ・ | レベル計（Nikon製） | 1台 |
| | ・ | 酸素濃度計（新コスモス電機製他） | 5台 |

主な設備

- ・ガンマー線検査照射室
- ・エックス線検査照射室
- ・写真現像室
- ・写真現像車（暗室設備,発電機付）
- ・発電機（4KvA,5KvA,本田技研製他）
- ・その他車両（バン等）
- ・画像処理室
- ・特殊検査車（発電機搭載）

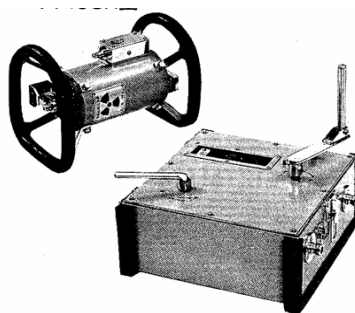
所有資格及び免許

| | | |
|--------------------------|---------------|-----|
| 1. 第1種放射線取扱主任者 | (原子力規制庁) | 1名 |
| 2. 第2種放射線取扱主任者 | (原子力規制庁) | 3名 |
| 3. エックス線作業主任者 | (労働局) | 15名 |
| 4. ガンマー線作業主任者 | (労働局) | 8名 |
| 5. 放射線透過試験 レベル3種技術者 | (JIS-Z2305) | 7名 |
| 6. 放射線透過試験 レベル2種技術者 | (JIS-Z2305) | 8名 |
| 7. 超音波探傷試験 レベル3種技術者 | (JIS-Z2305) | 4名 |
| 8. 超音波探傷試験 レベル2種技術者 | (JIS-Z2305) | 10名 |
| 9. 磁粉探傷試験 レベル3種技術者 | (JIS-Z2305) | 3名 |
| 10. 磁粉探傷試験 レベル2種技術者 | (JIS-Z2305) | 12名 |
| 11. 浸透探傷試験 レベル3種技術者 | (JIS-Z2305) | 6名 |
| 12. 浸透探傷試験 レベル2種技術者 | (JIS-Z2305) | 9名 |
| 13. 漏れ試験 レベル2種技術者 | (JIS-Z2305) | 2名 |
| 14. 検査技術管理者 (K) | (日本溶接協会) | 2名 |
| 15. 上級検査技術者 (RT) | (日本溶接協会) | 3名 |
| 16. 上級検査技術者 (UT) | (日本溶接協会) | 3名 |
| 17. 溶接管理技術者 特級 | (日本溶接協会) | 1名 |
| 18. 溶接管理技術者 1級 | (日本溶接協会) | - |
| 19. 溶接管理技術者 2級 | (日本溶接協会) | 9名 |
| 20. 建築鉄骨製品検査技術者 | (鉄骨技術者教育センター) | 1名 |
| 21. 建築鉄骨超音波検査技術者 | (鉄骨技術者教育センター) | 4名 |
| 22. 鉄筋継手部検査技術者 (3種) | (日本鉄筋継手協会) | 3名 |
| 23. タンク底部板厚測定講習 (超音波探傷法) | (危険物保安協会) | 3名 |
| 24. タンク底部板厚測定講習 | (危険物保安協会) | 2名 |
| 25. 職 長 (監督者等) 教育 | (労働局) | 14名 |
| 26. 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者 | (技能講習) | 7名 |
| 27. 酸素欠乏危険作業主任者 | (技能講習) | 8名 |
| 28. 高所作業車 | (技能講習) | 14名 |
| 29. 足場主任者 | (技能講習) | 10名 |
| 30. 玉掛け | (技能講習) | 6名 |
| 31. フォークリフト | (技能講習) | 2名 |
| 32. 床上クレーン | (技能講習) | 4名 |
| 33. ガス溶接 | (技能講習) | 1名 |
| 34. 有機溶剤 | (技能講習) | 2名 |
| 35. 危険物取扱者 | (新潟県) | 4名 |

検査装置類



エックス線透過装置



ガンマー線透過装置



超音波探傷装置



連続走行型極間式探傷器



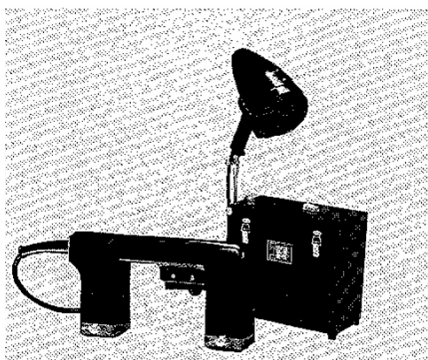
超音波厚さ測定器



小型定置式磁粉探傷試験装置



金属組織検査用光学顕微鏡,モニター類



携帯型極間式探傷器

検査装置類



携帯型顕微鏡



放射線画像処理システム



コンクリート構造物内部検査装置



亀裂深度計



金属組織検査装置



硬度計



ピンホール検知器

検査装置類



ビデオイメージスコープ



ファイバースコープ



放射線透過試験フィルム自動現像機



磁束計,紫外線強度計



マイクロメーター,ノギス類



暗室内設備(フィルムオートフィダー)

放射線透過試験



鋳鋼品の放射線透過試験

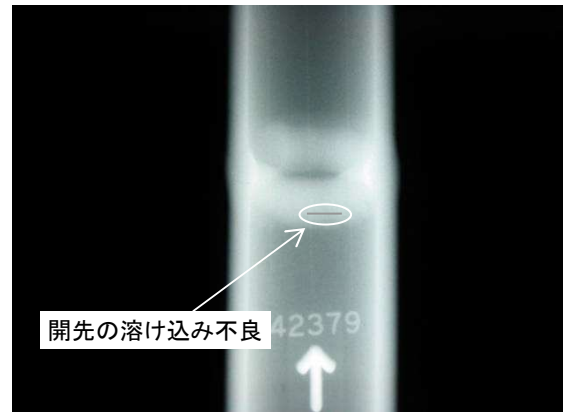


鋳鋼品の引け巣

鋳鋼品の透過写真フィルム



配管溶接部の放射線透過試験

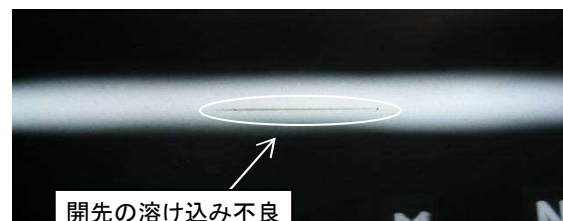


開先の溶け込み不良

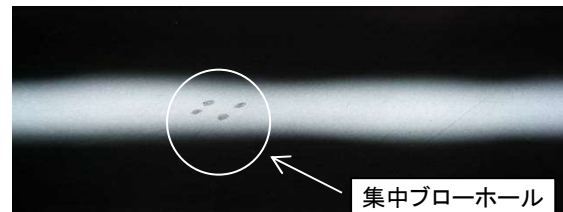
透過写真フィルム(配管溶接部)



圧力容器の放射線透過試験



開先の溶け込み不良



集中ブローホール

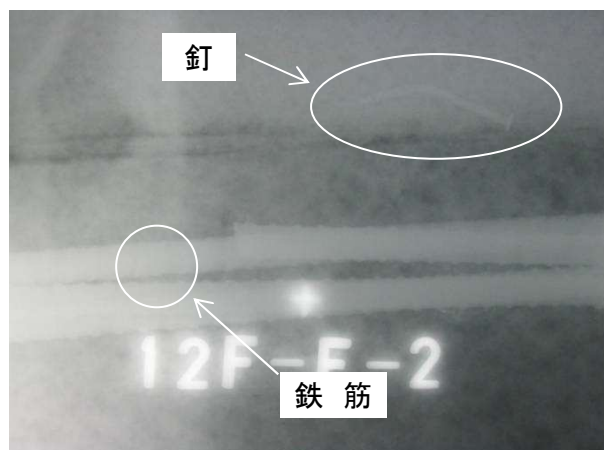
平板溶接部の透過写真フィルム

鋳鋼品、完全溶込み溶接部の内部キズの検出に最適です。

放射線透過試験



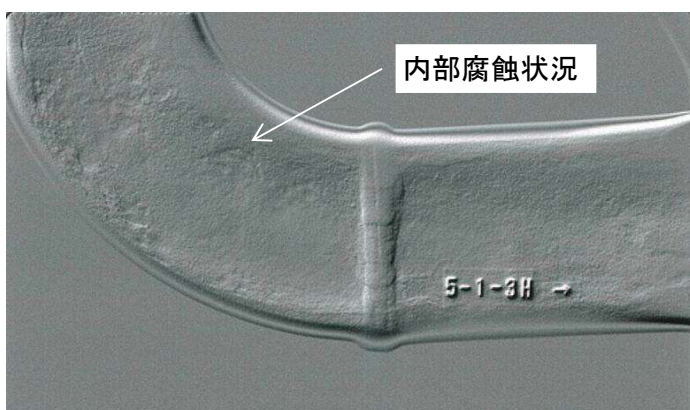
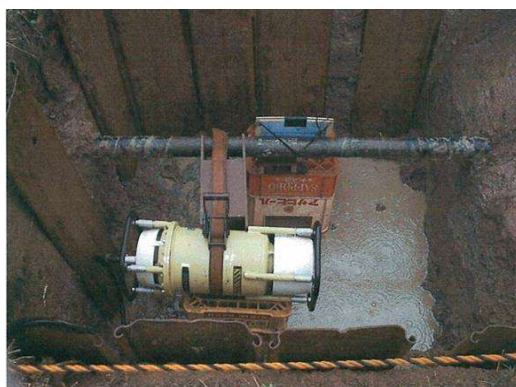
コンクリート壁面の放射線透過試験



既設、壁面のコア抜き時の鉄筋、電線管等の確認に最適です。

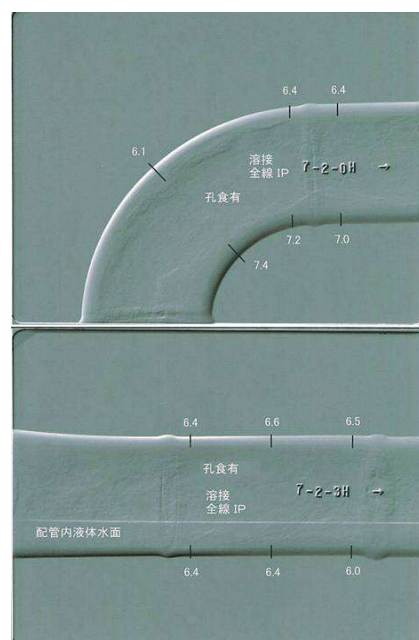


放射線透過試験による埋設配管の内部腐蝕調査



放射線画像処理システムによる処理例

埋設配管の内部腐蝕の状況が画像で確認でき、腐蝕による漏洩事故防止に役立ちます。



放射線画像処理システムによる処理例

超音波探傷試験



鉄骨溶接部の超音波探傷試験
鉄筋の圧接部の探傷も出来ます。

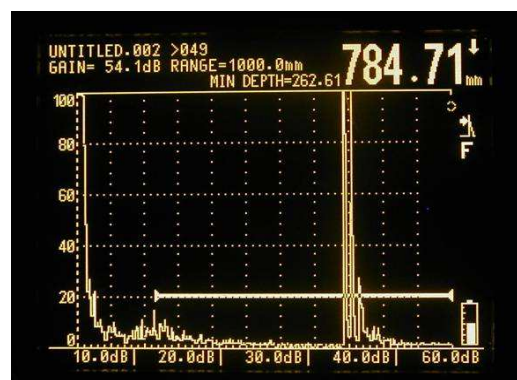


熱交管板チューブの超音波探傷試験

溶接部の内部キズ、割れ等の検出に最適です。



落橋防止装置のアンカーボルト長測定
(デジタル形超音波探傷装置による)



測定したボルト長が数値で表示される為、
正確に測定出来ます。

各種、アンカーボルトの定着長測定が出来ます。

超音波厚さ測定



ボイラーチューブの厚さ測定



屋外貯槽タンク底板の厚さ測定



コーティング上からの厚さ測定



埋設配管の厚さ測定



埋設配管の厚さ測定

超音波厚さ測定により腐蝕等の減肉、及び減肉率が測定出来ます。

磁粉探傷試験



吊金具等の磁粉探傷試験



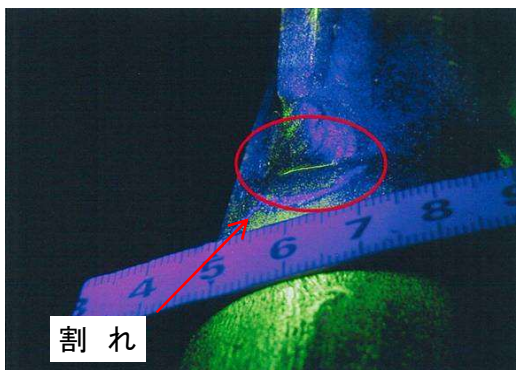
屋外貯槽タンク底板の磁粉探傷試験



KHK殿 立合い状況

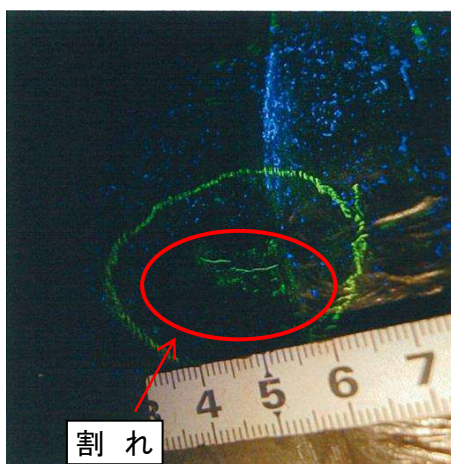


小型部品の磁粉探傷試験(コイル法)



割れ

蛍光磁粉による検出状況



割れ

蛍光磁粉による検出状況

小型部品、溶接部等の表面近傍のキズ、割れの検出に最適です。
(鉄等の強磁性体に適用出来ます)

浸透探傷試験



浸透探傷剤



配管の初層溶接部、浸透状況



配管の初層溶接部、現像状況



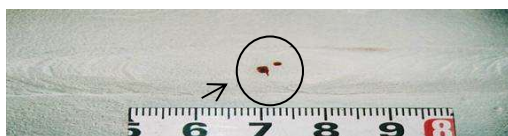
ドラム溶接部、浸透状況



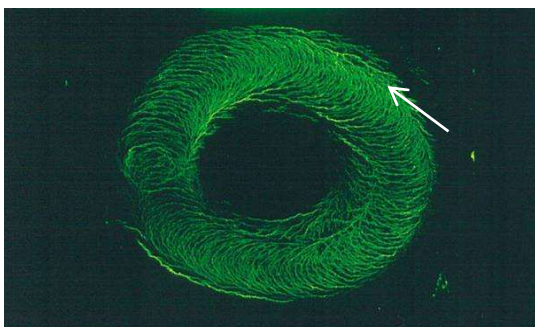
ドラム溶接部、現像状況



溶接部止端の割れ



溶接部のピット



蛍光浸透探傷試験

割れ

小型部品、溶接部等の表面の開口キズ、
割れの検出に最適です。
(ステンレス、アルミ等の非磁性体にも適用出来ます。)

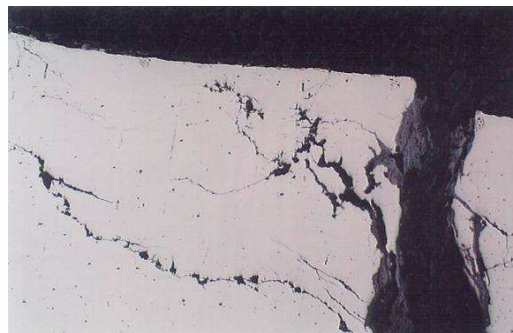
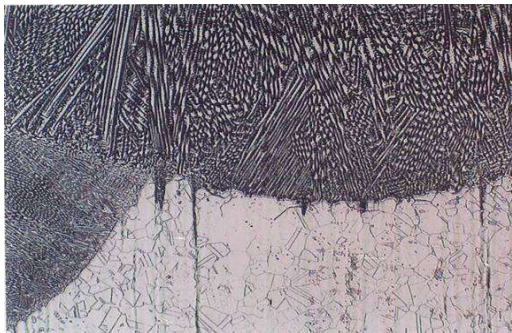
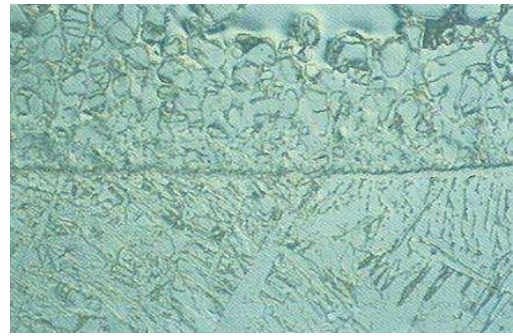
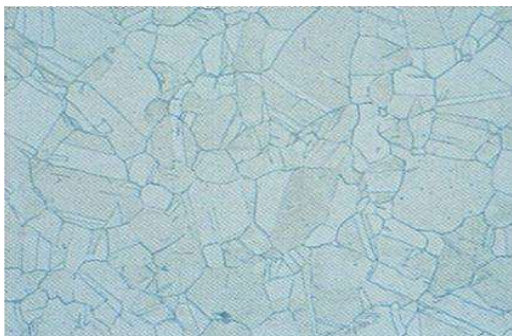
金属組織検査



電解腐食器による電解研磨及び電解腐蝕



金属組織検査用光学顕微鏡による観察



金属組織検査による各種レプリカ

金属組織の観察は、経年変化、使用条件(環境)等の変化による材質の劣化等を評価することにより破壊原因や予防等に役立つ方法です。

マクロ検査



フレア溶接、各種溶接部の溶込幅、積層数の確認が出来ます。

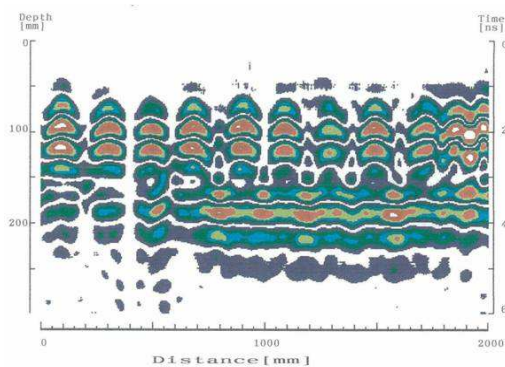
コンクリート内部調査



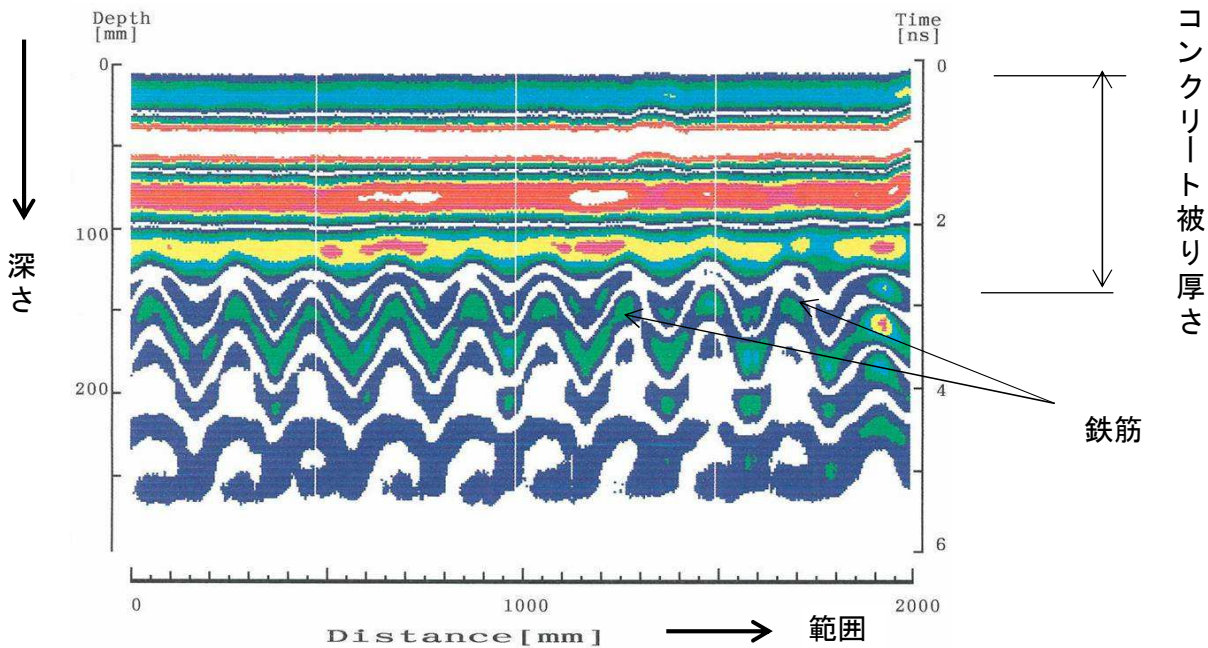
電磁波レーダ装置



電磁波レーダによるコンクリート壁面調査



波形チャート



電磁波レーダの反射波をコンピュータ解析により鉄筋、電線管等の位置が特定でき、
コンクリート構造物のコア抜き時等に最適です。
又、コンクリートの被り厚さも測定出来ます。

機械試験(引張り、曲げ、衝撃)



試験片類



引張り試験



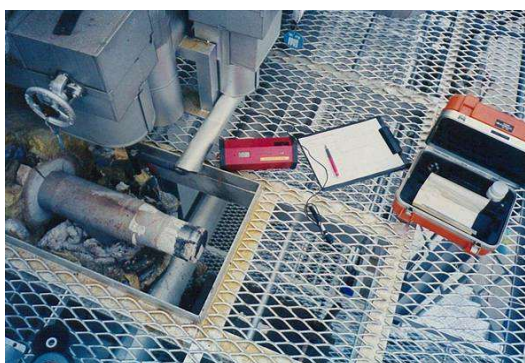
表曲げ試験



裏曲げ試験

溶接施工法確認や継手強度を知る為の試験に利用されます。
又、材料の強度も知ることが出来ます。

硬度測定



溶接完了後や焼鈍後の硬度を測定します。

亀裂深度測定



割れ等の表面からの深さを測定します。

真空漏洩試験

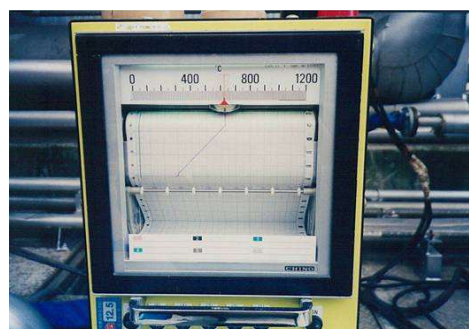


屋外貯槽タンク等の底板継手の漏洩試験
建設時及び開放点検時に試験を行うこと
により内容物の漏洩を防げます。

焼鈍工事



使用機材



温度自記録計



溶接完了後の焼鈍工事

溶接完了後の熱処理は、溶接部の
溶接残留応力の軽減と材料の性質
を改善する目的で行います。

FCR(FUJIFILM COMPUTED RADIOGRAPHY)システム



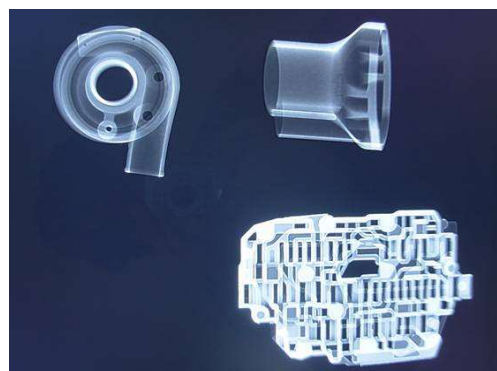
FCR SYSTEM



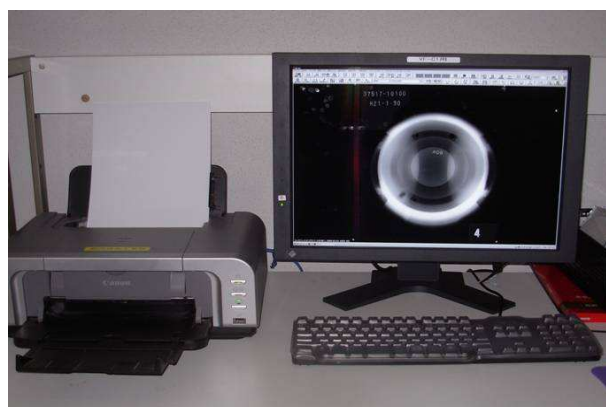
画像読取装置



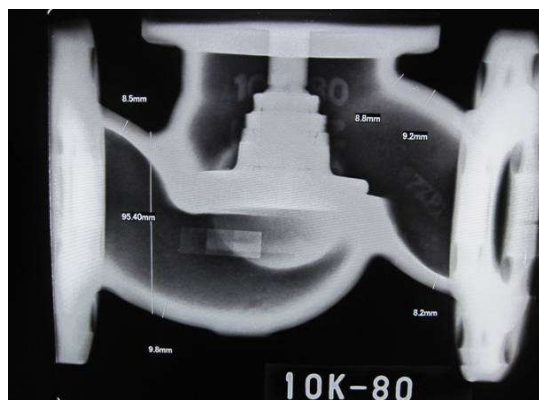
検査対象物情報の入力



FCRによる撮影画像
アルミ製鋳物



撮影画像表示・ファイル装置



バルブ等の腐食画像

各種プラント、配管等の保守点検時の腐食調査等に最適です。
内部腐蝕の状況が画像で確認でき、CDに記録してパソコンで見ることが出来ます。

各 検査車両



特殊検査車



特殊検査車室内



暗室車

保安検査



新設工事から保安点検まで総合非破壊検査

※意図的な空白ページです。

新潟検査工業株式会社

NIIGATA INSPECTION INDUSTRY CO, LTD

〒950-0015

新潟市東区河渡庚296番地13

TEL(025)273-6716(代)

FAX(025)275-5753

E-mail : kensa1@niigata-kensa.co.jp

HP : <https://niigata-kensa.com>

ver: 2024/10/1